



گفتگو با بابک احمدی مدیرعامل
بخش ریلی گروه مپنا:

بالا بودن ظرفیت تقاضا در حوزه حمل و نقل ریلی: این تقاضا سال هاست که روی زمین مانده

ریلی، "تامین و فروش خدمات نیروی کشش" و "تامین قطار کامل و ارائه خدمات حمل بار یا مسافر بین شهری" ارایه خدمت نماید. یکی از برنامه‌های کاری جدی مپنا در حوزه ریلی به روز آوری و احیاء توان داخلی، توانمندسازی و بی‌نیاز نمودن کشور از وابستگی به تامین کنندگان خارجی می‌باشد که در همین راستا در حال حاضر این گروه در حال انجام مذاکرات نهایی و عقد قرارداد انتقال شرکت واگن‌سازی پارس به مجموعه گروه مپنا می‌باشد. بی‌شک در بسیاری از صنایع از جمله صنعت ریلی، خدمات پس از فروش به دلیل حساسیت تجهیزات استفاده شده از اهمیت فوق العاده‌ای برخوردار است. مشاوره، آموختش و پشتیبانی مهندسی، تعمیرات و نگهداری و تامین و فروش قطعات یدکی جزو جدایی ناپذیر پروژه‌های ریلی هستند و گروه مپنا با دارا بودن توانمندی بالا در حوزه‌های یاد شده، می‌تواند خدمات پس از فروش مورد نیاز مشتریان را در اختیار ایشان قرار دهد. شرکت مپنا در حال حاضر دارای خانواده لکوموتیو از جمله لکوموتیو مسافری ایران سفیر که در حال حاضر ۱۵۰ دستگاه از آن تولید و وارد شیوه حمل و نقل ریلی شده است و سفارش و قرارداد ۵۰ دستگاه جدید از این نوع لکوموتیو را راه‌آهن ج.ا.ا. دارد، همچنین لکوموتیو باری مپ ۲۴ که لکوموتیو باری که دارای توان ۳۳۰۰ اسب بخار است. لکوموتیو مپ ۳۰ که لکوموتیو باری سنگین با توان ۴۳۰۰ اسب بخار (در مرحله شروع تولید) می‌باشد و لکوموتیو مپ ۶ به عنوان لکوموتیو مانوری با توان ۸۵۰ اسب بخار در کنار لکوموتیوهای تونلی سبد لکوموتیوی کاملی را ایجاد می‌کند که مشتریان این محصولات می‌توانند تجهیز مسورد نیاز خود را از این محل تامین نمایند. نماینده انجمن صنفی شرکت‌های حمل و نقل ریلی پیرامون بحث موقعیت صنعت حمل و نقل ریلی در کشور و وضعیت سازندگان و تولیدکنندگان داخلی گفتگویی اختصاصی با مهندس بابک احمدی مدیرعامل شرکت مپنا داشته که به شرح آن می‌پردازم:

با هدف توسعه زیرساختی و فرآگیر، مپنا به صنعت حمل و نقل ریلی ورود پیدا کرد. سرمایه‌گذاری در چنین ابعادی، نشان از رشد تقاضا در این عرصه و ضرورت انجام اقدامات زیربنایی دارد. مپنا در ابتدای ورود خود به این صنعت، با رویکردی مثبت و دوراندیشانه و با تکیه بر تجربه و سوابق خود، قدم برداشت و اینک پس از گذشت زمان کوتاه، به یکی از فعالان جدی و مطرح این حوزه تبدیل شده است. در حال حاضر، اولویت فعالیت بخش ریلی مپنا، بازار داخل کشور و در کنار آن نگاه به بازارهای بین‌المللی دارای مزیت برای محصولات ایرانی، می‌باشد. در خصوص طرح‌های ریلی، گروه مپنا اکنون توانایی طراحی، مهندسی، تامین تجهیزات، پیاده سازی، بهره‌برداری و سرمایه‌گذاری در این زمینه را دارا می‌باشد. گروه مپنا این ظرفیت را ایجاد نمود تا در زمینه بر قرقی کردن خطوط ریلی، سیگنالینگ و مرکز کنترل، مخابرات و ارتباطات و توسعه ایستگاه‌ها و دپوهای تعمیراتی خدمات خود را ارائه دهد. همچنین گروه مپنا در حوزه‌های طراحی و مهندسی، تامین تجهیزات چه به صورت ساخت داخل و چه از طریق مشارکت با تامین کنندگان معتبر جهانی، پیاده سازی، نگهداری و پشتیبانی خدمات خود را ارائه می‌دهد. گروه مپنا با دارا بودن توانایی بالای تجاری، ارتباطات کاری بسیار مستحکم با صاحبان دانش و تامین کنندگان در کلاس جهانی در زمینه‌های ناوگان، تجهیزات، شبکه، سیستم‌ها و علی‌الخصوص تیمهای مجروب و آموزش دیده طراحی و مهندسی امکان پاسخ‌گویی به کلیه نیازهای مذبور را در خود ایجاد نموده است. توانایی بالای گروه مپنا در مهندسی و اجرا باعث شده است که تامین تجهیزات کلیدی این صنعت از طریق طراحی و تولید تجهیزات مذبور با توان داخلی و یا تحت لیسانس‌های معتبر در دستور کاری این گروه قرار داشته باشد. یکی از شیوه‌های مورد استفاده در سرمایه‌گذاری در صنعت ریلی، سرمایه‌گذاری و بهره‌برداری است. گروه مپنا این امکان را دارد تا در زمینه‌های "سرمایه‌گذاری، احداث و بهره‌برداری طرح‌های

مدیرعامل شرکت مپنا در خصوص زمینه‌های فعالیت بخش ریلی مپنا به ساختار متفاوت این شرکت اشاره کرد و گفت: بخش داد. از اقدامات چشمگیری که انجام شده تبدیل مدل کسب و کار بخش ریلی مپنا از مدل "B2B" به مدل "B2C" می‌باشد. یعنی علاوه بر اینکه لکوموتیو و واگن می‌فروشیم تصمیم بر فروش خدمات حمل و نقل داریم.

بالا بودن ظرفیت توسعه و تقاضا در حوزه حمل و نقل

ریلی

وظیفه را در خصوص پشتیبانی از صنایع سنگین برعهده دارد. هنگامیکه در مورد حمایت از تولید داخل و جهش تولید سخن به میان می‌آید باید با استفاده از ابزار تعریف واردات را محدود نماید ولی در عین حال باید صنایع داخلی بتوانند به تقاضای داخل جوابگو باشند و محدودیت وارد نماید باعث پاک نمودن صورت مساله و حذف تقاضا شود. امروز تقاضای بازار داخلی را فقط با تولید واگن و لکوموتیو کار تداوم کار خط تولید را بیمه کرده‌ایم.

مدیرعامل گروه ریلی شرکت مپنا در پاسخ به این سوال که چه میزان سرمایه برای ساخت و تولید واگن و لکوموتیو طبق اهداف شرکت نیاز است بیان کرد: برای ساخت و تولید واگن و لکوموتیو به سرمایه‌گذاری سنگینی نیاز است، هدف توسعه ناوگان این شرکت ۱۵۰ دستگاه لکوموتیو و ۷ هزارو پانصد واگن باری است. در حال حاضر در حوزه باری فعالیت می‌کنیم و به دلیل اقتصاد ضعیف حوزه مسافری عدد باید وارد شبکه ریلی شود. اگر به این سناریو واقع بینانه تر نگاه کنیم، حداقل حدود ۲۸ هزار واگن باید وارد شبکه شود که اگر بخواهیم طی ۵ سال آینده این ۲۸ هزار واگن ورود پیدا کند باید سالی ۶ هزار واگن تولید شده که در این صورت تازه نیمی از این سند توسعه محقق می‌شود. بازیگرانی در این عرصه نیاز داریم تا ایفا نقش کنند که یکی از این بازیگران می‌تواند شرکت حمل و نقل چند وجهی مپنا باشد که بازیگر جدی و اثرگذاری است و می‌تواند اقتصادی نمودن این سرمایه‌گذاری از جمله ماده ۱۲ قانون دائمی رفع موانع تولید و یارانه سود تسهیلات ناشی از منابع تبصره ۱۸ بودجه محقق خواهد گردید.

چگونگی پشتیبانی وزارت صمت از صنایع سنگین

احمدی در پاسخ به این سوال که وزارت صمت چه پشتیبانی در خصوص تامین سرمایه انجام می‌دهد گفت: وزارت صمت دو

محصولات با کاربری سنگین به دلیل اینکه تولیدات سفارشی است و به عنوان مثال همانند سایپا نیست اگر مشتری نداشته باشد باید چراغ کارخانه خاموش و کارخانه تعطیل شود. به همین دلیل شرکت مپنا این شرایط را مهیا کرده تا زمانیکه تقاضا کاهش پیدا می‌کند شرکت حمل و نقل چند وجهی مپنا کف محصولات تولیدی واگن پارس و مپنا لکوموتیو را خریداری نماید. به نوعی با این کار تداوم کار خط تولید را بیمه کرده‌ایم.

وی به بالا بودن ظرفیت توسعه و تقاضا در حوزه حمل و نقل ریلی کشور اشاره و در ادامه بیان کرد: تقاضا در حوزه حمل و نقل ریلی در کشور از طرفیت توسعه بالایی بخودار بوده و این تقاضا سال‌هاست که روی زمین مانده است. به خاطر دارم راه‌آهن که منتشر شده ماید حدود ۵۸ هزار واگن باری جدید وارد شبکه کنیم. امروز حدود ۲۶ هزار واگن داریم. یعنی دو برابر این عدد باید وارد شبکه ریلی شود. اگر به این سناریو واقع بینانه تر نگاه کنیم، حداقل حدود ۲۸ هزار واگن باید وارد شبکه شود که اگر بخواهیم طی ۵ سال آینده این ۲۸ هزار واگن ورود پیدا کند باید سالی ۶ هزار واگن تولید شده که در این صورت تازه نیمی از این سند توسعه محقق می‌شود. بازیگرانی در این عرصه نیاز داریم تا ایفا نقش کنند که یکی از این بازیگران می‌تواند شرکت حمل و نقل چند وجهی مپنا باشد که بازیگر جدی و اثرگذاری است و می‌تواند اقتصادی نمودن این سرمایه‌گذاری از جمله ماده ۱۲ قانون دائمی رفع موانع تولید و یارانه سود تسهیلات ناشی از منابع تبصره ۱۸ بودجه محقق خواهد گردید.

اخیراً روی پروژه احیاء شرکت واگن پارس کار می‌کنیم که امیدواریم به زودی توافق انتقال این مجموعه به گروه مپنا اجرایی گردد. این امر در جهت تحقق شعار جهش تولید و توانمندسازی صنایع ریلی انجام می‌شود و به مپنا ماموریت داده شده تا به عنوان مجموعه توانمند صنعتی در کشور، مدیریت شرکت واگن پارس را از سازمان گسترش صنایع ایران تحويل بگیرد. بر اساس برنامه منسجمی که داریم با لطف خداوند متعال این زیرساخت دارای پتانسیل تولیدی و صنعتی بالای کشور را توانمند نموده و به روزگار رونق خود بخواهیم گرداند.

بابک احمدی از تأسیس شرکت حمل و نقل چند وجهی مپنا سخن به میان آورد و گفت: بخش ریلی مپنا برای ایجاد ثبات در بازار و بخشی از سند توسعه حمل و نقل ریلی را محقق کند.

از سوی دیگر تکلیفی برای شرکت تعییف کرده‌ایم که زمانیکه تقاضای بازار افت پیدا می‌کند، این شرکت تولیدات واگن پارس و مپنا لکوموتیو را جذب می‌نماید و سپس در قالب یک لیزینگ ریلی علاوه بر راهبری ناوگان ملکی خود امکان واگذاری اعتباری این ناوگان به مقاضیان و مشتریان را ایجاد می‌نماید. همیشه آفت مجموعه‌های تولیدی در حوزه

مواجه نشوند شرکتی را با نام شرکت حمل و نقل چند وجهی مپنا تاسیس کرده که از وظائف این شرکت انجام حمل و نقل ریلی و ترکیبی است. این شرکت از سوی دیگر از مشتریان مپنا لکوموتیو و واگن پارس خواهد بود و در حوزه حمل و نقل ایفای نقش خواهد نمود. شرکتهای تعمیرات و توسعه بهره‌برداری

بهبود یابد باید یارانهای که به بخش جاده تعلق می‌گیرد حذف شود و اگر به جاده یارانه می‌دهیم هم وزن آن به ریل هم یارانه تعلق گیرد تا ریل بتواند مزیت اقتصادی ایجاد کند و توانایی رقابت داشته باشد. امروز ریل در حوزه باری مزیت اقتصادی دارد اما در حد مطلوب نیست. اما این اقتصاد با کمی تغییر می‌تواند مزیت اقتصادی قابل قبولی داشته باشد.

ساخت لکوموتیو توسط شرکت مپنا

بابک احمدی در خصوص اقدامات انجام گرفته از سوی شرکت مپنا در زمینه ساخت لکوموتیو به طراحی اولین لکوموتیو خطوط اصلی در ایران اشاره کرد و گفت: اولین لکوموتیو خطوط اصلی که در ایران طراحی از پایه، مهندسی و تولید شده لکوموتیو پلت فرم مپ ۲۴ مپنا است. البته قبل از آن مپنا لکوموتیو را با عنوان تونلی و کاربری پژوهشی عمرانی تولید کرده و ۸ دستگاه آن را تحویل مشتریان نموده است. لکوموتیو مپ ۲۴ الهام گرفته از پلت فرم لکوموتیو جی تی ۲۶ موجود در ایران بود لکن طراحی لکوموتیو صدرصد در ایران صورت پدیرفته و به تجهیزات و مکانیزم کنترلی به روز و با قابلیت های متفاوت تجهیز گردیده است. بوزی ها، شاسی، سوپر استراکچر، سیستم ترمز، کنترل تهویه و ... از نو طراحی و ساخته شد. هم اکنون این لکوموتیو تولید شده و تا امروز ۱۸ لکوموتیو وارد شبکه و به بهره برداری رسیده است. تحویل حداقل ماهی دو دستگاه لکوموتیو در برنامه است و در سه ماه اول سال ۹۹، شش دستگاه لکوموتیو تحویل داده ایم. همچنین پلت فرم جدیدی با نام مپ ۶ که یک لکوموتیوی مانوری است طراحی شده است و ۴ دستگاه آن در حال انقاد قرارداد می باشد.

وی در پاسخ به این سوال که تامین قطعات برای ساخت لکوموتیو از داخل از تولیدات داخلی انجام می شود یا از کارخانه های خارجی خریداری می شود تصريح کرد: عمدۀ



دهیم اگر به اینگونه رفتار نکنیم از چند سال آینده باید جرایم را که برای ما در نظر گرفته خواهد شد پیش‌بینی نماییم که این موضوع اهمیت بحث توسعه ریل را دو چندان می‌کند. البته این بدان معنا نیست که بر اساس مصالح داخلی کشور تکلیفی برای کاهش تولید آلاینده ها نخواهیم داشت و نیازمند آن هستیم که به عنوان یک راهبرد استراتژیک از حمل و نقل ریلید سوی حمل و نقل ریلی پیش رویم تا کریم تولید شده در کشور کاهش یابد.

پرچ ریل ایمنی است

بابک احمدی با تاکید بر این موضوع که پرچ ریل ایمنی است بیان کرد: در طول سال کشته های جاده ای بسیار و در حوادث ریلی انگشت شمار می باشد. کاهش تلفات انسانی در سطح اقتصاد ملی بسیار حائز اهمیت است. امروز دولت سرمایه لازم برای محقق کردن این سند توسعه ریلی را ندارد. بخش زیادی از این سند توسعه باید به دست بخش خصوصی اجرایی شود و بخش خصوصی زمانی ورود پیدا می کند که بازگشت سرمایه مناسبی برای آن وجود داشته باشد. اگر بخواهیم اقتصاد ریل

آورد و گفت: بر اساس آن توافقنامه کلیه کشورهای عضو معهد بده کاهش گازهای آلاینده می باشند و در صورت عدم ایفای تعهدات می باشد. در صورتیکه مصرف سوخت در حمل و نقل ریلی با شرایط مشابه معادل ۷ سی می باشد. یعنی ۷ سی سی در ریل و ۴۲ سی سی در جاده. جاده نسبت به ریل ۶ برابر بیشتر سوخت مصرف می کند. وقتی گازوئیل لیتری ۳۰۰ تومان را دولت با یارانه های سنگین روی آن در اختیار جاده قرار می دهد در این میان مزیت رقابتی حمل و نقل ریلی کم رنگ می شود. دو راهکار وجود دارد، یا گازوئیل ۳۰۰ تومانی به نرخ واقعی و شناور در اختیار حمل و نقل جاده ای قرار گیرد، در آن صورت شرکت های ریلی نیازی به کمک ندارند و اقتصاد خود را می چرخانند و یا اینکه همان یارانه های که به جاده ای اعطاء می شود به حمل و نقل ریلی نیز تعلق گیرد تا این دو مد از حمل و نقل در شرایط مساوی و رقابتی قرار بگیرند.

امضای توافقنامه پاریس (جایگزین پیمان کیوتو)

مدیرعامل گروه ریلی شرکت مپنا از امضای توافقنامه پاریس (جایگزین پیمان کیوتو) و ملحق شدن ایران به آن سخن به میان



کنترل لکوموتیو مپ ۲۴ را با داشت طراحی و ساخت سیستم کنترل آن توسط مهندسان ایرانی نوشته و پیادهسازی شده است. به همین سبب هر تعییری که نیاز داشته باشیم در داخل و بدون اتکا به مشاورین و شرکت‌های خارجی قابل انجام است. در لکوموتیو مانوری نیز سیستم کنترل را خودمان طراحی می‌کنیم و ایندیواریم همین مسیر را با سرعت بیشتر ادامه خواهیم داد.

باک احمدی مدیرعامل گروه ریلی مپنا از اقدامات انجام گرفته شرکت مپنازی ریلی در خصوص آموزش بیان کرد: بزرگترین پژوهه بخش آموزشی در حوزه ریلی کشور را مپنا اجرا کرده است و در حال حاضر مذاکراتی با راه‌آهن در جریان هست تا کل این مجموعه را به راه‌آهن واگذار نماییم. شرکت مپنا مرکز آموزش‌های کاربردی ریلی مجهز به شبیه ساز لکوموتیوهای زیمنس، آلستوم و جی‌تی اچی ای اجرا نموده که شامل طراحی و سرمایه‌گذاری و ساخت درسایت کارخانجات تعمیرات و بازسازی لکوموتیوگریج بوده است. سیستم پانسیون برای کارآموزان، کلاس‌های دیجیتالی و کارگاه‌های مجهز و... دارد که این مرکز را به مجذبه‌ترین مراکز آموزشی مهارت‌های ریلی در منطقه تبدیل نموده است.

با آن‌ها رقابت کنیم. برخی از قطعات با تیراز پابین از لکوموتیو مپ ۲۴ با داشت داخل احمدی در پاسخ به این سوال که آیا در زمینه ساخت لکوموتیو از داشت مهندسین بومی استفاده می‌شود یا از مهندسان خارجی گفت: ما امروز مدعی هستیم که در صنعت ریلی از مرحله مونتاژ در صنعت لکوموتیو به مرحله طراحی رسیده‌ایم و این ساخت لکوموتیو در داخل تاکید کرد: کشور ما به تعداد زیادی لکوموتیو نیاز دارد. ما امروز لکوموتیو دستگاه تولید شد و اکنون در فولاد مبارکه اصفهان استفاده می‌شوند. لکوموتیوهای آلستوم نیز توسط واگن پارس تولید شده‌اند. لکوموتیوهای ایران سفیر هم داخل مپنا تولید شد، آن مرحله تحت لیسانس تولید کننده اصلی، بخشی قطعات به شرکت متنقل شده و در کارخانه مپنا لکوموتیو تولید و تبدیل به لکوموتیو می‌شد. برای انجام هر تعییرات کوچکی ما وابسته آن تولید کننده بودیم. در ساخت لکوموتیو آچه مهم است داشت تکنیکی است. اما علیرغم مشکلاتی یعنی بتوانیم لکوموتیو را با به دست آوردن دانش طراحی از پایه کاملاً کنترل کنیم. لکوموتیو مپ ۲۴ دارای سیستم کنترل کاملاً بومی است. از محدودیت‌های تولید لکوموتیو نیز صحبت‌هایی انجام شده است. البته همواره رقیب سرسختی همانند چین در کنار ما وجود دارد که باید

قطعات به کار برده شده ساخت داخل است. در سری اول ساخت لکوموتیو مپ ۲۴ پنجاه درصد تامین قطعات از خارج کشور خریداری می‌شد اما در سری دوم ساخت، ۵۰ درصد خرید خارجی به ۳۰ درصد کاهش یافت. یعنی ۷۰ درصد قطعات در داخل و ۳۰ درصد در خارج تولید می‌شود. لکوموتیو مپ ۶ از جمله لکوموتیوهایی است که امروز سهم تامین قطعات از تولیدات داخلی در همین ابتدا ۷۰ درصد است.

وی در ادامه بیان کرد: پلت فرم جدیدی که کار آن را آغاز کرده‌ایم و کارهای مهندسی آن در حال اتمام است پلت فرم مپ ۳۰ است. مپ ۲۴، ۲،۴ مگاوات قدرت دارد و بر اساس تقاضای مشتری و شبکه که به لکوموتیوهای سنگین تری نیاز دارد طراحی شده است، زیرا با نسبت سرمایه‌گذاری به توان تولیدی بالاتر می‌توانند درآمد بالاتری کسب کنند. به همین دلیل بخش خصوصی به دنبال لکوموتیوهایی با توان بالاتر است. ما از مپ ۲۴ به سمت مپ ۳۰ رفت‌ایم که در مجموعه مپنا روی موتور آن نیز ورود کرده‌ایم و به زودی موتوری که برای این لکوموتیو ساخته می‌شود توسط یک شرکت زیرمجموعه مپنا با همکاری یک شرکت داخلی دیگر به تولید خواهد رسید. هدف گذاری ما برای ساخت این لکوموتیو با توجه به ساخت موتور لکوموتیو در داخل کشور سهم ساخت داخل این لکوموتیو حدود ۷۰ درصد خواهد بود.

تأثیرات تحریم‌ها و نوسانات نرخ ارز در تولیدات

مدیرعامل گروه ریلی مپنا در پاسخ به این سوال که تحریم‌ها و نوسانات نرخ ارز چه تاثیراتی داشته گفت: مشکلات تحریم‌ها و نوسانات نرخ ارز همیشه وجود داشته و دارد و راه حل آن کاهش نیاز و وابستگی به تولیدات و بازار خارجی است که اکنون در حال انجام کاهش نیازها هستیم. البته در بسیاری مواقع ساخت داخل موجب افزایش هزینه‌ها هم می‌شود. به